



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОНТРОЛЬНЫЕ
ИЗМЕРЕНИЯ

Арматура футлярная

Технические условия

ОСТ 4Г 0.440.201-80

Издание официальное

*Проверен в 1991. Срок действия
продлен до 01.07.97*

(7)

1981

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Проверен в 1986г. Срок действия продлен до 01.04.92.

АРМАТУРА ФУТЛЯРНАЯ	ОСТ 4Г 0.440.201-80
технические условия	Взамен НГО.002.007
	Редакция I-66

Директивным письмом организации от 24.12.80 № ОI7-IO7/К/I284 срок действия установлен с 01.07.82 до 01.07.87.

Требования настоящего стандарта являются обязательными. Неосближение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на футлярную арматуру (в дальнейшем - арматура), предназначенную для установки в футлярах и других аналогичных изделиях.

Арматура, в зависимости от материала, вида и толщины слоя покрытия, предназначена для работы при температуре окружающего воздуха от 213 до 358 К (от минус 60 до плюс 85°С) при всех условиях эксплуатации по ГОСТ 14007-68: 15150-89.

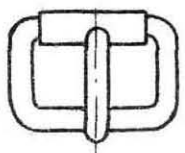
Внимание! Чертежи с индексом АТВ в новых разработках не применять, взамен применять чертежи с индексом АИСТ, указанные в рекомендуемом приложении 4.

- пряжки (табл. 1) - код ВКГ ОКП 68 963
- ремни (табл. 2); - код ВКГ ОКП 68 963
- ремни-штрипки (табл. 3); - код ВКГ ОКП 68 963
- наконечники (табл. 4); - код ВКГ ОКП 68 965

ремни НЕФР (приложение 4)

Таблица I

Пряжки

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		I	Для закрепления ремней различного назначения <i>такой же для конвейерных, обвесных, вагонных и др. изделий</i>	4

Продолжение табл. 1

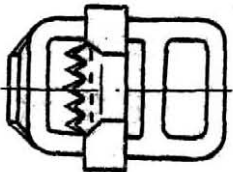
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
II		2	Для закрепления ремней различного назначения	5

Таблица 2

Ремни

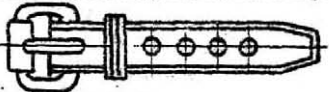
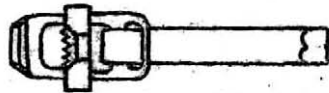
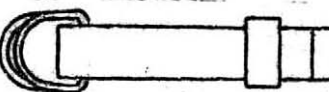
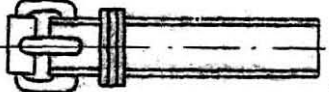
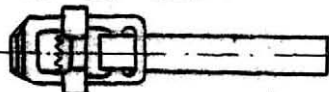
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		3	Для застегивания сумок, чехлов и других аналогичных изделий	6
II		4		9
III		5		10
IV		6	Для застегивания сумок, чехлов и других аналогичных изделий. Ставятся в паре с ремнями-штрипками по черт. 8,9	11
V		7		14

Таблица 3

Ремни-штрипки

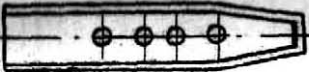
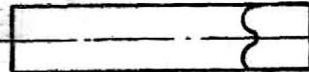


Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		8	Для застегивания сумок, чехлов и других аналогичных изделий. Ставятся в паре с ремнями по черт. 6, 7	15
II		9		18

Таблица 4

Наконечники

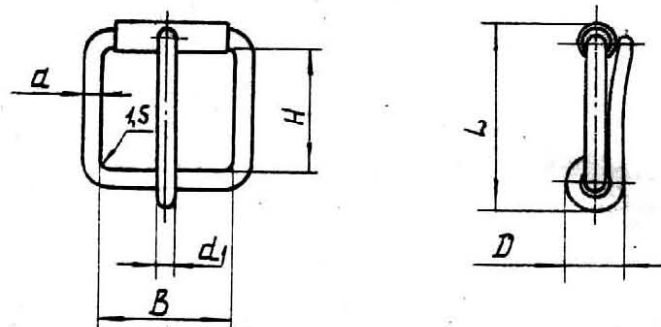
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		10	Для ремней различного назначения	19
II		11		

I.2. Примеры применения арматуры приведены в рекомендуемом приложении I.

I.3. Таблица применения арматуры по ОСТ4 ГО.440.201 взамен

Таблица перевода обозначений чертежей арматуры по ОСТ 4Г 0.440.201-80 на обозначения по Классификатору ЕСКД приведена в справочном приложении 3.

Пряжка I



Черт. I

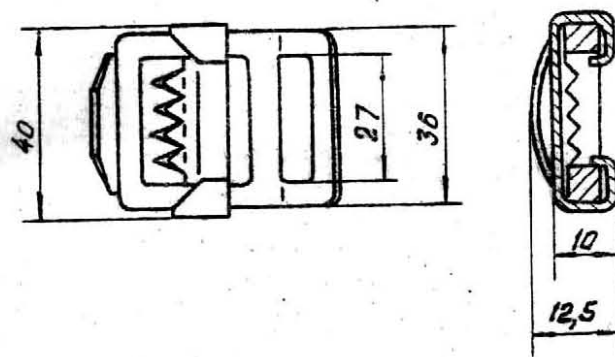
Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение пряжки		В	H	L	D	d	d ₁	Масса, г
цинкованной П24.хр	кадмированной Кл24.хр							
Применяемость	Применяемость							
АТВ4.424-001	АТВ4.424.001-04	17	10	2	9,0	0		5
-01	-05	22	12	2	9,5	0	2,5	8
-02	-06	27	25	4	11,0	0	3,0	16
-03	-07	37	30	4	12,7	0	3,6	26

Материал пряжки - сталь.

Пряжка II



Черт. 2

Таблица 6

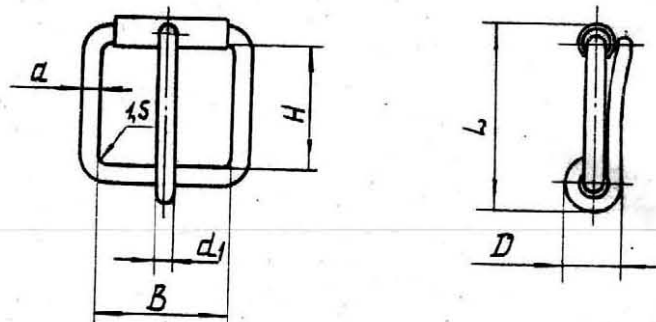
Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ4.424.000		42

Материал пряжки - сталь, покрытие - П24.хр.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованной пряжки I:

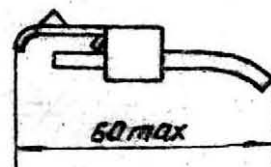
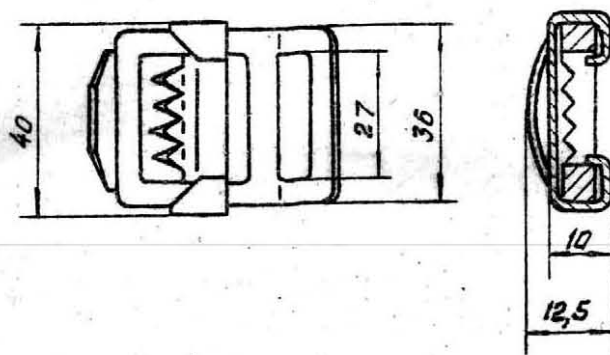
Обозначение	Наименование
АТВ4.424.001-02 АНСТ.301531.006-02	Пряжка I ОСТ4 Г0.440.201-80

Пряжка I



Черт. I

Пряжка II



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение пряжки		Применяемость	В	Н	I	d ₁	Масса, г				
цинкованной Ц24.хр	кадмированной Кл24.хр										
АТВ4.424-001	АТВ4.424.001-04		17	10	22	6,5	3,0	2,5	5		
-01	-05		22	12	25	7,0	3,6				
-02	-06		27	25	42	8,0	4,0			3,0	16
-03	-07		37	30	49	9,0	4,5				

Материал пряжки - сталь.

Таблица 6

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ4.424.000		42

Материал пряжки - сталь, покрытие - Ц24.хр.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованной пряжки I:

Обозначение	Наименование
АТВ4.424.001-02 АНСТ.301531.006-02	Пряжка I ОСТ4 Г0.440.201-80

1.5. Конструкция, габаритные размеры, масса ремней должны соответствовать указанным на черт. 3-7 и в табл. 7-11.

Ремень I

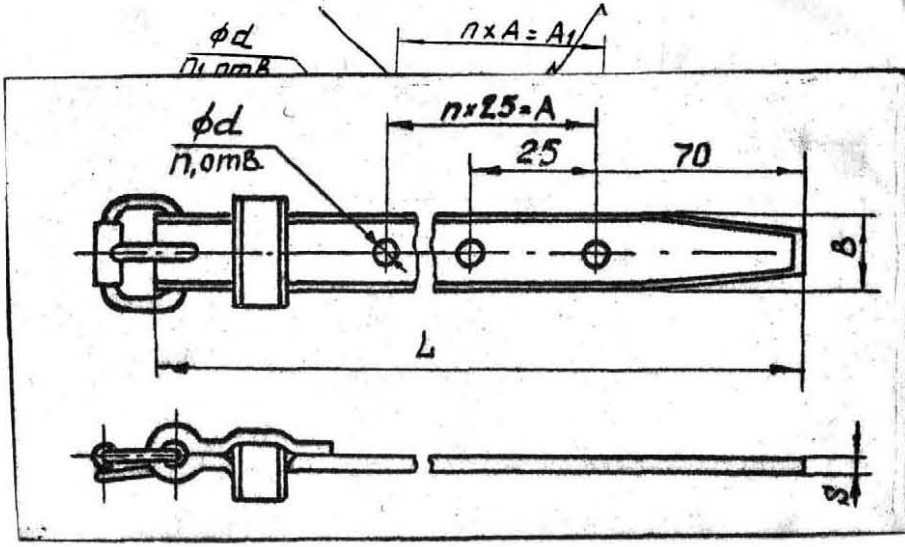


Таблица 7

Размеры в мм

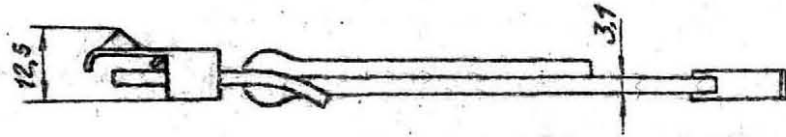
Обозначение			в	L	A	d	n	n ₁	Масса, кг
Материал ремня: кожа искусственная	Материал ремня: кожа натуральная для тропиков	Применяемость							
АТВ4.420.003	АТВ4.420.003-03	АТВ4.420.003-06	15	200	50	2	3	3	20
-01	-04	-07							
-02	-05	-08							
АТВ4.420-004	АТВ4.420.004-04	АТВ4.420.004-08	20	250	75	3	4	4	28
-01	-05	-09							
-02	-06	-10							
-03	-07	-11	25	300	125	5	6	4	32
АТВ4.420.005	АТВ4.420.005-06	АТВ4.420.005-12							
-01	-07	-13							
-02	-08	-14	35	450	175	7	8	6	65
-03	-09	-15							
-04	-10	-16							
-05	-11	-17	500	600	225	9	10	7	85
АТВ4.420.006	АТВ4.420.006-06	АТВ4.420.006-12							
-01	-07	-13							
-02	-08	-14	700	700	175	9	10	8	85
-01	-07	-13							
-02	-08	-14							

Продолжение табл. 7

Обозначение		В	L	A	d	n	n ₁	Масса, г
Материал ремня: кожа натуральная искусственная	Материал ремня: кожа натуральная для тропиков							
АТВ4.420.006-03	АТВ4.420.006-09	1000	1000	200	3,5	8	9	110
-04	-10	35	1250					125
-05	-11	1450						130

Материал пряжки - сталь.

S - для искусственной кожи I, 6I-2,20; для натуральной кожи 2,3-3,0.



Черт. 4

Обозначение				L	Масса, г
Материал ремня: лента хлопчатобу- мажная	Приме- няе- мость	Материал ремня: лента хлопчатобу- мажная, пропитан- ная олифами	Приме- няе- мость		
АТВ4.420.001		АТВ4.420.001-17		100	40
-01		-18		150	42
-02		-19		200	45
-03		-20		250	47
-04		-21		300	50
-05		-22		350	53
-06		-23		400	56
-07		-24		450	60
-08		-25		500	63
-09		-26		600	66
-10		-27		700	71
-11		-28		800	76
-12		-29		900	82
-13		-30		1000	87
-14		-31		1200	98
-15		-32		1400	109
-16		-33		1600	119

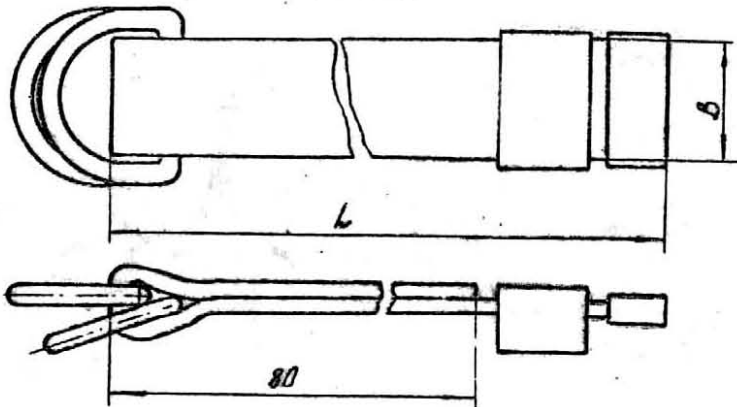
Ремень II

Продолжение табл. 8

Обозначение	Применяемость	L, мм	Масса, г
АТВ4.420.001-15		1400	109
-16		1600	119

Материал пряжки - сталь, покрытие - Ц24.хр.
 Материал ремня - ~~ткань~~ хлопчатобумажная.
лента

Ремень III



Черт. 5

Таблица 9

Размеры, мм

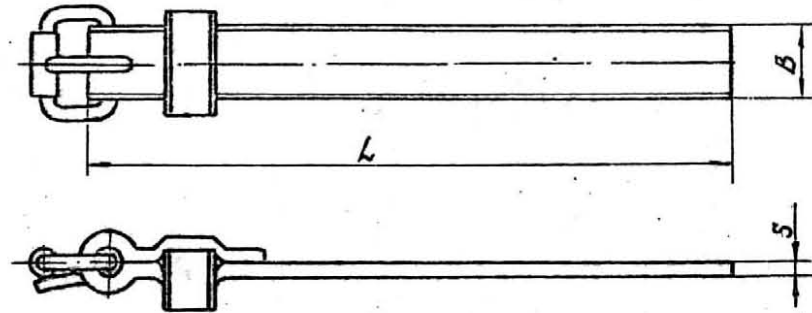
Обозначение		B	L	Масса, г
Материал ремня: лента хлопчатобумажная	Применяемость			
АТВ4.420.001			600	26
-01		20	800	31
-02			1000	36
-03			450	36
-04			600	41
-05		25	1250	62
-06			1600	72
-07			2000	86
-08			2000	136
-09		35	2500	161
-10			3000	184

Продолжение табл. 9

Обозначение	Применяемость	B	L	Масса, г
АТВ4.420.001-07		25	2000	86
-08			2000	136
-09		35	2500	161
-10			3000	184

Материал полуколец - сталь, покрытие - Ц24.хр.
 Материал ремня - ~~ткань~~ хлопчатобумажная.
лента

Ремень IV



Черт. 6

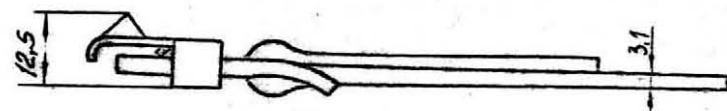
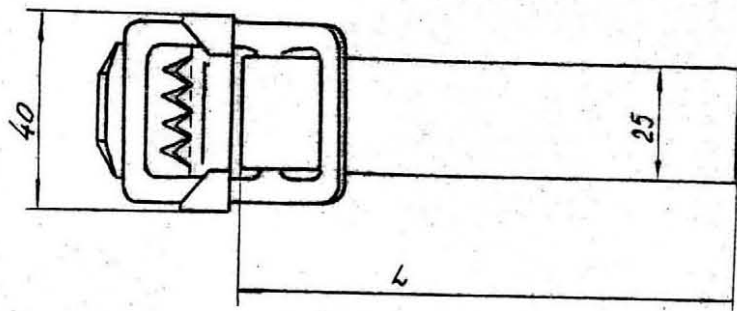
Обозначение

Материал ремня: кожа искусственная Покртые пряжки: КП24.хр	Применение Мосты	Обозначение		Применение Мосты	Материал ремня: кожа натуральная для тропиков Покртые пряжки: КП24.хр	Применение Мосты	В	L	H Мосты
		Материал ремня: кожа натуральная Покртые пряжки: КП24.хр	Материал ремня: кожа натуральная для тропиков Покртые пряжки: КП24.хр						
АТВ4.420.007	-01	АТВ4.420.007-04	АТВ4.420.007-08				100	9	
	-02	-05	-09				150	10	
	-03	-06	-10				200	17	
АТВ4.420.008	-01	АТВ4.420.008-06	АТВ4.420.008-12				250	20	
	-02	-07	-13				100	17	
	-03	-08	-14				150	19	
	-04	-09	-15				200	21	
	-05	-10	-16				250	23	
АТВ4.420.009	-01	АТВ4.420.009-05	АТВ4.420.009-10				300	25	
	-02	-06	-11				400	40	
	-03	-07	-12				150	37	
	-04	-08	-13				200	41	
АТВ4.420.010	-01	АТВ4.420.010-05	АТВ4.420.010-10				250	45	
	-02	-06	-11				300	49	
		-07	-12				400	56	
		-08	-13				150	65	
		-09	-14				500	102	
		-10	-11				600	112	

-03
-04-08
-09-13
-14700
1000
140

Примечание. 3 - для искусственной кожи I, 8I-2, 20; для натуральной кожи 2, 3-3, 0.

Ремень γ



Черт. 7

Таблица II
Размеры, мм

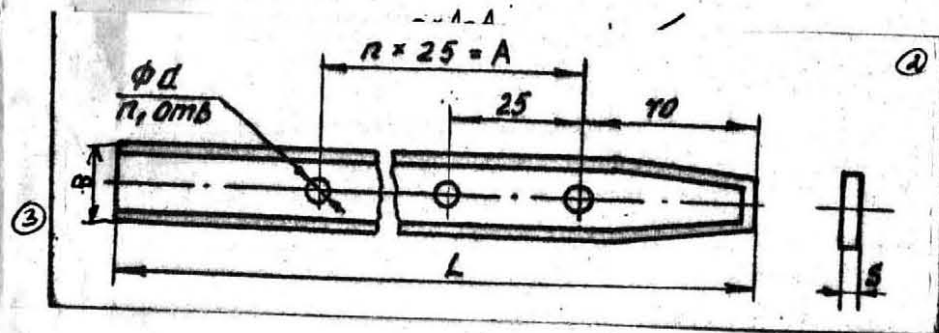
Обозначение				L	Масса, г
Материал ремня: лента хлопчатобумажная	Применяемость	Материал ремня: лента хлопчатобумажная, пропитанная олифами	Применяемость		
АТВ4.420.000		АТВ4.420.000-10		80	35
-01		-11		100	37
-02		-12		150	40
-03		-13		200	43
-04		-14		250	45
-05		-15		300	48
-06		-16		400	53
-07		-17		500	58
-08		-18		600	64
-09		-19		700	69

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации ремня I из кожи для трюпиков:

Обозначение	Наименование
⑧ АТВ4.420.000-006 АНСТ.301547.004-06	Ремень I ОСТ4 ГО.440.201 - 80

I.6. Конструкция, габаритные размеры, масса ремней-штрипок должны соответствовать указанным на черт. 8 и 9 и в табл. I2 и I3.

Ремень-штрипка I



Материал: кожа искусственная		Материал: кожа натуральная		Материал: кожа натуральная для зрешков		В	L	A	d	п	п ₁	Н Масса
Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение							
01	АТВ8.844.012-19	01	АТВ8.844.012-19	01	АТВ8.844.012-38	15	200	50	2,6	2	3	6
02	-20	02	-20	02	-39		250					7
03	-21	03	-21	03	-40		350	75		3	4	11
04	-22	04	-22	04	-41		200					7
05	-23	05	-23	05	-42	20	250	50		2	3	9
06	-24	06	-24	06	-43		300	75	2,6	3	4	11
07	-25	07	-25	07	-44		450	125		5	6	20
08	-26	08	-26	08	-45		250	50		2	3	18
09	-27	09	-27	09	-46		300	75		3	4	22
10	-28	10	-28	10	-47	25	400	125	3,0	5	6	30
11	-29	11	-29	11	-48		500	125				37
12	-30	12	-30	12	-49		650	175		7	8	50
13	-31	13	-31	13	-50		800	175				85
14	-32	14	-32	14	-51		500	125		5	6	52
15	-33	15	-33	15	-52		600					63
16	-34	16	-34	16	-53	35	700	175	3,5	7	8	73
	-35		-35		-54		1000					105

-17

-36

-55

1250

200

8

9

130

-18

-37

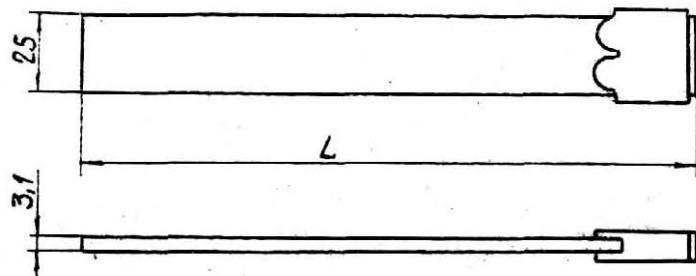
-56

1450

145

Примечание. В - для искусственной кожи 1,81-2,20; для натуральной кожи 2,3-3,0.

Ремень-штрипка II



Черт. 9

Таблица 13

Размеры, мм

Обозначение				L	Масса, г
Материал ремня: лента хлопчатобумажная	Применяемость	Материал ремня: лента хлопчатобумажная, пропитанная биоцидами	Применяемость		
АТВ4.420.002		АТВ4.420.002-II		100	10
-01		-12		150	12
-02		-13		200	14
-03		-14		250	17
-04		-15		300	19
-05		-16		400	25
-06		-17		500	30
-07		-18		600	35
-08		-19		1000	40
-09		-20		1100	56
-10		-21		1200	66

Обозначение

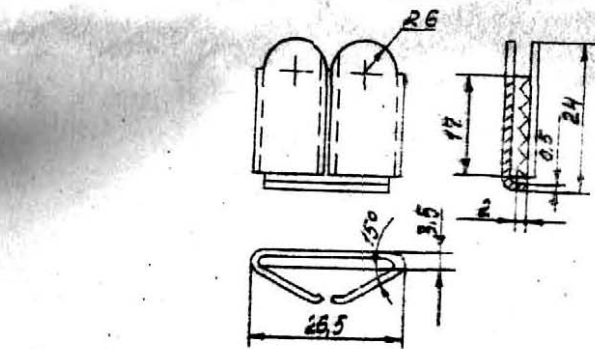
Наименование

АТВ6.644.002-01
ИСТ.741-164.002-01

Ремень-штрипка I ОСТ4 ГО.440.201-80

1.7. Конструкция, габаритные размеры, масса наконечников должны соответствовать указанным на черт. 10 и 11 и в табл. 14 и 15.

Наконечник I



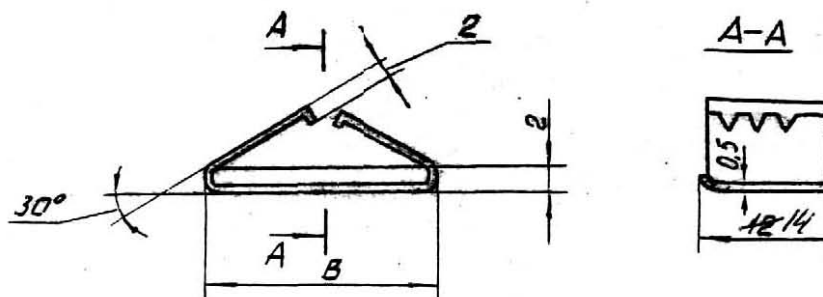
Черт. 10

Таблица 14

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ8.672.000		4,35

Материал наконечника - сталь, покрытие - Ц24.хр.

Наконечник II



Черт. 11

Т а б л и ц а 15

Обозначение	Применяемость	В, мм	Масса, г
АТВВ.672.001		19	2,5
-01		24	3,0
-02		34	4,5

Материал наконечника - сталь, покрытие - Ц24.хр.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации наконечника I:

Обозначение	Наименование
<i>АТВВ.745.515.001</i> АТВВ.672.000	Наконечник I ОСТ4 ГО.440.201 - 80

③

I.8. Конструкция, габаритные размеры и массы ремней, разрешенных к применению для изделий, разработанных до 01.07.82, должны соответствовать указанным в рекомендуемом приложении 4 и рабочим чертежам.

данными настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Требования к конструкции

2.2.1. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры должны соответствовать черт. I-II и табл. 5-15 и рабочим чертежам *и приложениям 4*

④

Примечание. Размеры, указанные на чертежах стандарта, являются справочными.

2.2.2. Марка и сортмент материалов и их заменителей, шероховатость поверхности и термообработка деталей должны соответствовать рабочим чертежам.

2.2.3. Металлические детали должны соответствовать требованиям ОСТ4 ГО.070.014, сборочные единицы - ОСТ4 ГО.070.015.*

2.2.4. Покрытия деталей арматуры должны соответствовать указанным в настоящем стандарте и в рабочих чертежах.

Допускается замена покрытий. При замене покрытий необходимо, чтобы они обеспечивали свойства основного покрытия.

Применение футлярной арматуры с каменноугольным покрытием допускается в технически обоснованных случаях по согласованию со службой стандартизации предприятия *с главным конструктором предприятия*

2.3. Требования к устойчивости при климатических воздействиях

2.3.1. Арматура должна выдерживать воздействие повышенной и пониженной температуры, воздействие *и перепадов* температур и повышенной влажности, указанных в табл. 16.

и тексты ^{Т. 3} Таблица 16

Воздействующий фактор	Арматура с покрытием металлических деталей		Изделия с деталями из кожи с пропиткой для тропиков	Изделия с деталями из кожи, искусственной кожи и текстиля
	Ц24.хр	Кл.24.хр		
Температура воздуха, К(°С)	От 213 до 358 (от минус 60 до плюс 85)			От 248 до 323 (от минус 25 до плюс 50)
Относительная влажность, %, при температуре, К(°С)	100 при 313(40)	100 при 313(40) в условиях морского тумана и морских испарений	98 при 313(40)	70 при 296(23)

После воздействия этих факторов арматура не должна иметь ослабления крепежных элементов, заедания подвижных частей и нарушения покрытий.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Категории испытаний

3.1.1. Для контроля соответствия арматуры требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие категории испытаний: квалификационные (К);

Т а б л и ц а 15

Обозначение	Применяемость	В, мм	Масса, г
АТВ8.672.001		19	2,5
-01		24	3,0
-02		34	4,5

Материал наконечника - сталь, покрытие - Ц24.хр.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации наконечника I:

Обозначение	Наименование
АТВ8.672.001 АТВ8.672.009	Наконечник I ОСТ 4Г 0.440.201 - 80

I.8. Конструкция, габаритные размеры и массовые характеристики изделий, разработанных для применения в рекомендуемом порядке, должны соответствовать указанным в чертежах.

И с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Требования к конструкции

2.2.1. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры должны соответствовать черт. I-II и табл. 5-15 и рабочим чертежам.

Примечание. Размеры, указанные на чертежах стандарта, являются справочными.

2.2.2. Марка и сортament материалов и их заменителей, шероховатость поверхности и термообработка деталей должны соответствовать рабочим чертежам.

Металлические детали должны соответствовать требованиям стандарта. На поверхности деталей арматуры из кожаных и текстильных материалов не должно быть пятен, следов загрязнения и механических повреждений. Строчки прошивки текстильных материалов должны быть без обрывов, концы прошивки заделаны. Концы изделий из текстильных материалов в местах обрезки, не подлежащих заделке в металлические наконечники, должны быть прошиты нитками или покрыты клеем ББ-4 ГОСТ 12172-74.

стандартизации предприятия. Главной конструктора предприятия

2.3. Требования к устойчивости при климатических воздействиях

2.3.1. Арматура должна выдерживать воздействие повышенной и пониженной температуры, воздействия смен температур и повышенной влажности, указанных в табл. 16.

и текстильных Таблица 16

Воздействующий фактор	Арматура с покрытием металлических деталей		Изделия с деталями из кожи с пропиткой для тропиков	Изделия с деталями из кожи, искусственной кожи и текстиля
	Ц24.хр	Кл.24.хр		
Температура воздуха, К(°C)	От 213 до 358 (от минус 60 до плюс 85)			От 248 до 323 (от минус 25 до плюс 50)
Относительная влажность, %, при температуре, К(°C)	100 при 313(40)	100 при 313(40) в условиях морского тумана и морских испарений	98 при 313(40)	70 при 296(23)

После воздействия этих факторов арматура не должна иметь ослабления крепежных элементов, заедания подвижных частей и нарушения покрытий.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Категории испытаний

3.1.1. Для контроля соответствия арматуры требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие категории испытаний: квалификационные (К);

При организации на предприятии Государственной приемки необходимо руководствоваться требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 26964-86.

3.1.1. При планировании квалификационных испытаний должны быть планы выборочного двухступенчатого контроля.

3.2.2. При квалификационных испытаниях принимаемый объем выборки равен пяти изделиям, а приемочное число - нулю.

3.2.3. Квалификационные испытания арматуры, не поставляемой централизованно, не проводятся.

3.3. Приемосдаточные испытания

3.3.1. Арматура, предъявляемая для приема представителю заказчика, должна быть проверена ОТК предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящего стандарта в объеме приемосдаточных испытаний. При этом проверке подвергают 100% предъявляемого количества изделий.

3.3.2. При планировании приемосдаточных испытаний применяют планы выборочного одноступенчатого контроля.

3.3.3. При приемосдаточных испытаниях принимают объем выборки, равный 10% от партии (но не менее 10 шт. одного размера), и приемочное число - нулю для нормального вида контроля, а при переходе на облегченный вид контроля объем выборки равен 5% от партии и приемочное число - нулю.

3.3.4. Минимальный и максимальный объем партий, предъявляемых представителю заказчика, определяет предприятие-изготовитель совместно с заказчиком.

3.3.5. Если при испытаниях будет обнаружена арматура, не соответствующая требованиям настоящего стандарта, то проводят повторные испытания на удвоенной выборке от партии.

Результаты повторных испытаний считают окончательными.

3.4. Периодические испытания

3.4.1. При планировании периодических испытаний применяют планы двухступенчатого контроля.

3.4.2. Периодическим испытаниям подвергают изделия текущего выпуска, проверенные на соответствие требованиям, предусмотренным объемом приемосдаточных испытаний настоящего стандарта.

Отбор изделий производит представитель заказчика совместно с представителем ОТК предприятия-изготовителя.

3.4.3. При периодических испытаниях принимаемый объем выборки равен пяти изделиям, а приемочное число - нулю.

3.4.4. Периодичность испытаний 12 месяцев.

3.4.5. Периодические испытания арматуры, не поставляемой централизованно, проводятся в составе изделия.

3.4.6. Арматура, прошедшая периодические испытания, поставке не подлежат.

3.5. Состав и продолжительность испытаний

3.5.1. Испытания должны проводиться в соответствии с табл. I7.

Т а б л и ц а I7

Содержание испытаний	Категория испытаний			Номер пункта	
	Квалификационные	Приемосдаточные	Периодические	технических требований	методов контроля
Конструкция и размеры	+	+	-	2.2.1 2.2.2	4.2.1
Внешний вид	+	+	-	2.2.3 2.2.4	4.2.2 4.2.3
Масса	+	+	-	2.2.5	4.2.4
<i>По общему правилу</i> Теплоустойчивость при эксплуатации	+	-	+	2.3.1	4.3.1
<i>По общему правилу</i> Холодоустойчивость при эксплуатации	+	-	+	2.3.1	4.3.2
Воздействие температур	+	-	+	2.3.1	4.3.3
Вязкость при длительном или ускоренном воздействии	+	-	+	2.3.1	4.3.4

Примечание. В таблице приняты следующие обозначения:
 "+" - испытания проводятся;
 "-" - испытания не проводятся.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Общие положения

4.1.1. Все испытания, если нет дополнительных указаний, проводят в нормальных климатических условиях:

температуре воздуха - от 288 до 308 К (от 15 до 35⁰С);
относительной влажности воздуха - от 45 до 80%;
атмосферном давлении - от $8,5 \times 10^4$ до $10,7 \times 10^4$ Па.

4.2. Проверка на соответствие требованиям конструкции

4.2.1. Проверку конструкции и размеров деталей (п. 2.2.1, 2.2.2) производят сравнением с рабочими чертежами и измерением размеров любым измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность.

4.2.2. Проверку внешнего вида (п. 2.2.3, 2.2.4) проводят путем внешнего осмотра.

4.2.3. Проверку качества антикоррозионного покрытия (п. 2.2.4) производят по ГОСТ 9.302-79, 88

4.2.4. Проверку массы арматуры (п. 2.2.5) производят с помощью весов, обеспечивающих точность взвешивания $\pm 5\%$.

4.3. Проверка на соответствие требованиям к устойчивости при климатических воздействиях

4.3.1. Испытания на воздействие повышенной температуры при эксплуатации (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 201-1.1.

Длительность пребывания в камере тепла не менее 4 ч.

4.3.2. Испытания на воздействие пониженной температуры, при эксплуатации (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 203-1.1.

Длительность пребывания в камере холода 4 ч.

4.3.3. Испытания на воздействие изменения температуры среды (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 205-1.

4.3.4. Испытания на воздействие повышенной влажности воздуха (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 207-1, степень жесткости IX.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка

5.1.1. Маркировочные данные должны указываться на этикетке и упаковочном листе.

На этикетке должно быть указано:
индекс предприятия-изготовителя;
условное обозначение арматуры;
обозначение стандарта;
количество изделий в коробке;
месяц и год изготовления;
штамп ОТК и представителя заказчика (при его приемке).
На упаковочном листе должно быть указано:
индекс предприятия-изготовителя;
условное обозначение арматуры;
обозначение стандарта;
количество коробок в ящике;
месяц и год упаковки.

Упаковочный лист подписывает упаковщик арматуры, представитель ОТК и представитель заказчика.

5.1.2. Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192-77.

5.2. Упаковка

5.2.1. Арматура должна укладываться в картонные коробки по ГОСТ ~~13561-69~~ 12201-81. В каждую коробку укладывают изделия одного типоразмера.

Примечание. Консервация и упаковывание деталей должны производиться по ~~ОСТ 10.054.003~~ и ~~ОСТ 10.076.006~~. ~~ГОСТ 9.014-78~~.

5.2.2. Каждая коробка должна быть заклеена. На коробку должна быть наклеена этикетка с указанием данных, перечисленных в п. 5.1.1.

5.2.3. Коробки должны быть уложены в фанерные ящики по ГОСТ 5959-80 или плотные дощатые ящики по ГОСТ 2991-76. Внутренние стенки ящиков должны быть выложены влагонепроницаемой бумагой по ГОСТ 515-77 или равноценным материалом. Свободные промежутки в ящике должны быть заполнены гофрированным картоном по ГОСТ 7376-78 или другим упаковочным материалом.

5.2.4. Масса (брутто) ящика не должна быть более 36 кг.

5.2.5. В каждый ящик со стороны крышки должен быть вложен упаковочный лист с указанием данных, перечисленных в п. 5.1.1.

5.3. Транспортирование

5.3.1. Упаковка должна обеспечивать сохранность деталей при транспортировании любым видом транспорта на любые расстояния.

5.3.2. При транспортировании ящики должны быть защищены от механических повреждений и непосредственного попадания влаги.

5.4. Хранение

5.4.1. Упакованная арматура должна храниться в складских помещениях при температуре воздуха от 278 до 308 К (от 5 до 35°C) при относительной влажности воздуха не более 80% и при отсутствии в окружающем воздухе кислотных и других агрессивных примесей.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие арматуры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения:

для металлической арматуры - II лет со дня изготовления;

для арматуры из кожи и текстиля - 2 года со дня изготовления.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации:

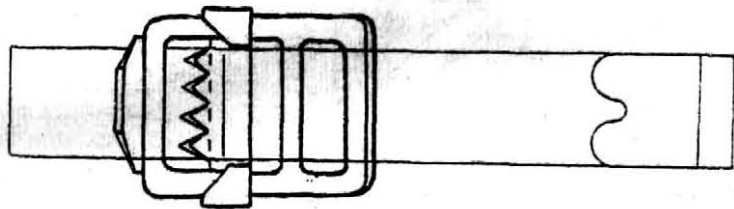
для металлической арматуры - II лет со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения;

для арматуры из кожи и текстиля - 2 года со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Рекомендуемое

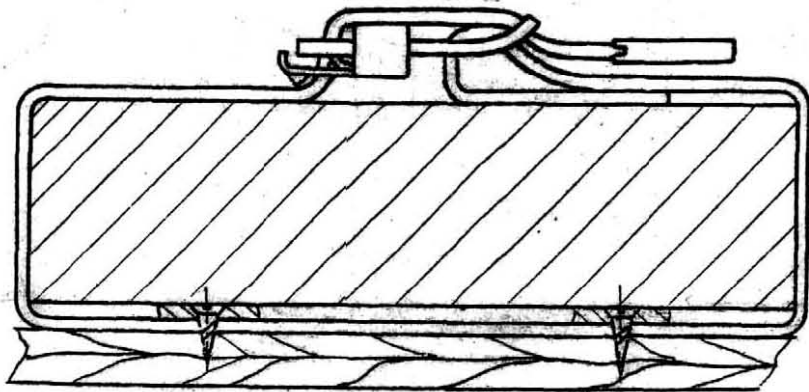
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ФУТЛЯРНОЙ АРМАТУРЫ

1. Пряжка II



Черт. 1

2. Ремень II

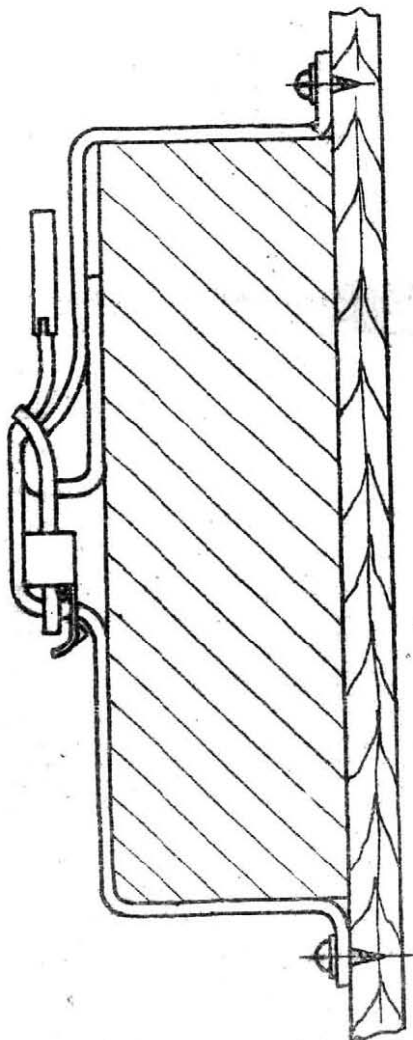


Черт. 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
СправочноеТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ПО ОСТ4 ГО.440.201 — 80
ВЗАМЕН АРМАТУРЫ ПО НГО.002.007

Обозначение по ОСТ4 ГО.440.201	Обозначение по НГО.002.007
с АТВ4.424.001 по АТВ4.424.001-07 АТВ4.424.000	- НВМ4.424.016Сп
с АТВ4.420.003 по АТВ4.420.003-08 с АТВ4.420.004 по АТВ4.420.004-II с АТВ4.420.005 по АТВ4.420.005-I7 с АТВ4.420.006 по АТВ4.420.006-I7	- - - - - -
АТВ4.420.001	НВМ4.420.020Сп
-01	НВМ4.420.021Сп
-02	НВМ4.420.022Сп
-03	НВМ4.420.023Сп
-04	НВМ4.420.024Сп
-05	НВМ4.420.025Сп
-06	НВМ4.420.026Сп
-07	НВМ4.420.027Сп
-08	НВМ4.420.028Сп
-09	НВМ4.420.029Сп
-10	НВМ4.420.030Сп
-11	НВМ4.420.031Сп
-12	НВМ4.420.032Сп
-13	НВМ4.420.033Сп
-14	НВМ4.420.034Сп
-15	НВМ4.420.035Сп
-16	НВМ4.420.036Сп
с АТВ4.420.007 по АТВ4.420.007-II	-

3. Ремень У, штрипка II



черт. 3

Продолжение

Обозначение по ОСТ4 Г0.440.201-80	Обозначение по НГО.002.007
с АТВ4.420.008 по АТВ4.420.008-17 АТВ4.420.000	-
-01	ННТ4.420.000Сп
-02	ННТ4.420.001Сп
-03	ННТ4.420.002Сп
-04	ННТ4.420.003Сп
-05	ННТ4.420.004Сп
-06	ННТ4.420.005Сп
-07	ННТ4.420.006Сп
-08	ННТ4.420.007Сп
-09	ННТ4.420.008Сп
	ННТ4.420.009Сп
с АТВ8.844.002 по АТВ8.844.002-56 АТВ4.420.002	-
-01	ННТ4.420.037Сп
-02	ННТ4.420.038Сп
-03	ННТ4.420.039Сп
-04	ННТ4.420.040Сп
-05	ННТ4.420.041Сп
-06	ННТ4.420.042Сп
-07	ННТ4.420.043Сп
-08	ННТ4.420.044Сп
-09	ННТ4.420.045Сп
-10	ННТ4.420.046Сп
АТВ8.672.000	ННТ4.440.047Сп
с АТВ8.672.001	ННТ4.672.001
по АТВ8.672.001-02	-
с АТВ4.420.009	-
по АТВ4.420.009-14	-
с АТВ4.420.010	-
по АТВ4.420.010-14	-
с АТВ4.420.011	-
по АТВ4.420.011-10	-

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
СправочноеТАБЛИЦА
ПЕРЕВОДА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ
АРМАТУРЫ ПО ОСТ 4Г 0.440.201-80 НА
ОБОЗНАЧЕНИЯ ПО КЛАССИФИКАТОРУ ЕСКД

Обозначения по МН СЧК	Обозначения по Классификатору ЕСКД
АТВ4.420.000	АИСТ.301547.001
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
АТВ4.420.001	АИСТ.301547.002
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16

⑥ Нов.

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ4.420.002	АИСТ.30I547.003
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
АТВ4.420.003	АИСТ.30I547.004
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
АТВ4.420.004	АИСТ.30I547.005
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
АТВ4.420.005	АИСТ.30I547.006
-01	-01
-02	-02
-03	-03

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ4.420.005-04	АИСТ.30I547.006-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
АТВ4.420.006	АИСТ.30I547.007
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
АТВ4.420.007	АИСТ.30I547.008
-01	-01
-02	-02
-03	-03

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ4.420.007-04	АИСТ.30I547.008-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-II	-II
АТВ4.420.008	АИСТ.30I547.009
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-II	-II
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
АТВ4.420.009	АИСТ.30I547.010
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09

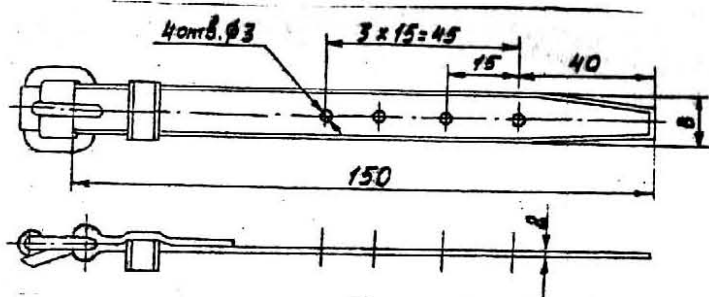
Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ4.420.009-10	АИСТ.30I547.010-10
-II	-II
-12	-12
-13	-13
-14	-14
АТВ4.420.010	АИСТ.30I547.011
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-II	-II
-12	-12
-13	-13
-14	-14
АТВ4.420.011	АИСТ.30I547.012
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
АТВ4.424.000	АИСТ.30I53I.008
АТВ4.424.001	АИСТ.30I53I.006
-01	-01
-02	-02
-03	-03

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД	Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ4.424.001-04	АИСТ.301531.006-04	АТВ8.844.002-28	АИСТ.748671.001-28
-05	-05	-29	741164.002-29
-06	-06	-30	-30
-07	-07	-31	-31
АТВ8.672.000	АИСТ.745515.001	-32	-32
АТВ8.672.001	АИСТ.745515.002	-33	-33
-01	-01	-34	-34
-02	-02	-35	-35
АТВ8.844.002	741164.002 АИСТ.748671.001	-36	-36
-01	-01	-37	-37
-02	-02	-38	-38
-03	-03	-39	-39
-04	-04	-40	-40
-05	-05	-41	-41
-06	-06	-42	-42
-07	-07	-43	-43
-08	-08	-44	-44
-09	-09	-45	-45
-10	-10	-46	-46
-11	-11	-47	-47
-12	-12	-48	-48
-13	-13	-49	-49
-14	-14	-50	-50
-15	-15	-51	-51
-16	-16	-52	-52
-17	-17	-53	-53
-18	-18	-54	-54
-19	-19	-55	-55
-20	-20	-56	-56
-21	-21		
-22	-22		
-23	-23		
-24	-24		
-25	-25		
-26	-26		
-27	-27		

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

РЕМНИ,
РАЗРЕШЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ,
РАЗРАБОТАННЫХ ДО 01.07.82

1. Конструкция, габаритные размеры и масса ремней должна соответствовать указанному на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



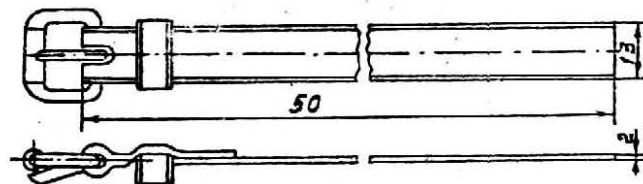
Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение ремней			В	Масса, г
Из кожи искусственной с хромированной пряжкой	Из кожи с пинкованной пряжкой	Из кожи с пропиткой для тропиков с камированной пряжкой		
НЕФ 4.420.110 Сп	НЕФ 4.420.111 Сп	НЕФ 4.420.112 Сп	10	9
НЕФ 4.420.113 Сп	НЕФ 4.420.114 Сп	НЕФ 4.420.115 Сп	13	12

Рекомендуемое приложение 4. Ремни, к применению для изделий, разработанных



Черт. 2

Таблица 2

Обозначение ремней			Масса, г
Из кожи искусственной с хромированной пряжкой	Из кожи с пинкованной пряжкой	Из кожи с пропиткой для тропиков с камированной пряжкой	
НЕФ 4.420.053 Сп	НЕФ 4.420.054 Сп	НЕФ 4.420.055 Сп	9

2. Технические требования - по ОСТ 4Г 0.440.201-80.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ	1
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	20
2.1. Общие положения	20
2.2. Требования к конструкции	20
2.3. Требования к устойчивости при климатических воздействиях	21
3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	21
3.1. Категории испытаний	21
3.2. Квалификационные испытания	21
3.3. Приемочные испытания	22
3.4. Периодические испытания	22
3.5. Состав и продолжительность испытаний	23
4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	24
4.1. Общие положения	24
4.2. Проверка на соответствие требованиям конструкции	24
4.3. Проверка на соответствие требованиям к устойчивости при климатических воздействиях	24
5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	25
5.1. Маркировка	25
5.2. Упаковка	25
5.3. Транспортирование	26
5.4. Хранение	26
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	26
Рекомендуемое приложение 1. ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ФУТЛЯРНОЙ АРМАТУРЫ	27
Справочное приложение 2. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ПО ОСТ 4Г 0.440.201 ВЗАМЕН АРМАТУРЫ ПО НГО.002.007	29

Справочное приложение 3. ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА

ОБЪЯСНЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ АРМАТУРЫ ПО ОСТ 4Г 0.440.201-80
НА ОБЪЯСНЕНИЯ ПО КЛАССИФИКАТОРУ ЕСКД